

## tool design / process planning

VISI 3D CAD Workstation with Blank

VISI PEPS WIRE

VISI-CAM 3D

Typw	in mm	X	Y	Z
------	-------	---	---	---

## milling:

Oerlikon MT 4 V mit FIDIA CNC 11 Steuerung		3.000	1.400	1.200
--	--	-------	-------	-------

Mazak VTC-2003 Bearbeitungszentrum		1.120	510	510
------------------------------------	--	-------	-----	-----

2x Mazak VC NEXUS 510 C Bearbeitungszentrum		1.050	530	510
---	--	-------	-----	-----

## coordinate grinding:

Hauser Sip S50 ADCOS CNC-800		900	600	170
------------------------------	--	-----	-----	-----

## flat grinding:

ELB 1200		1.200	450	300
----------	--	-------	-----	-----

ELB Gerh.-Amb. 4/2VAll		500	300	290
------------------------	--	-----	-----	-----

Perfekt PFG-3060 AH		600	320	300
---------------------	--	-----	-----	-----

Jung HF 50		450	200	200
------------	--	-----	-----	-----

## circular grinding:

Karstens m. Diaform für innen und außen		800	max.Drm. 295 mm	
---	--	-----	-----------------	--

## turning:

Weiler E35/D1 mit Zyklensteuerung D1		800	max.Drm. 380 mm	
--------------------------------------	--	-----	-----------------	--

## wire cutting:

AGIE CUT 3000 S mit max. 30°-Konik		500	350	256
------------------------------------	--	-----	-----	-----

AGIE CHALLENGE 2 e Cut		350	250	250
------------------------	--	-----	-----	-----

## die sinking:

AGIE - Mondo 20 mit 60 A Generator		300	250	250
------------------------------------	--	-----	-----	-----